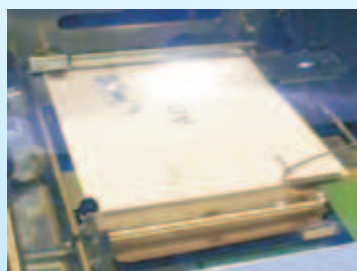


LINKA V1 Duplo SYSTEM ALPHA 6000

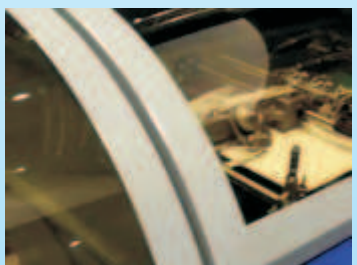
PLNĚ AUTOMATICKÉ NEKOMPROMISNÍ ŘEŠENÍ PRO VELKÉ PROVOZY



Linka V1 **DUPLO SYSTEM ALPHA 6000** je přelomový výrobek ze současné produkce Duplo. Celý projekt si vyžádal tři roky intenzivní práce a výzkumu. Splnění požadavků trhu na potřeby zvýšené produkce a vyšší kvality silných brožur přineslo nový pohled na vazbu V1.



Dosažení ostrého lomu při velkém počtu listů bylo dosud výhradní doménou linek V1 vybavených složkovými snášečkami. **SYSTEM ALPHA 6000** těží z konstrukční výhody snášecích věží umístěných vedle sebe - nikoli za sebou. Toto paralelní řešení znamená výhodu vyšší produktivity a profesionálního vzhledu brožury, jelikož každá snesená sada je formována do ostrého hřbetu separátně. Jednotlivé sady papíru jsou v jedné operaci rylovány i složeny, v další operaci jsou poté nahazeny na sebe, a poté sešity sedlovým šitím a třístranně ořezány, takže výsledkem je dokonale ostrá, nerozevírající se **brožura až o 200 stránkách** s perfektním vzhledem hřbetního i vnitřního lomu. Na rozdíl od všech archových snášecích systémů na současném trhu, transferová jednotka **SYSTEM ALPHA 6000** může snášet současně do sedlového šití dvě kompletní sady.



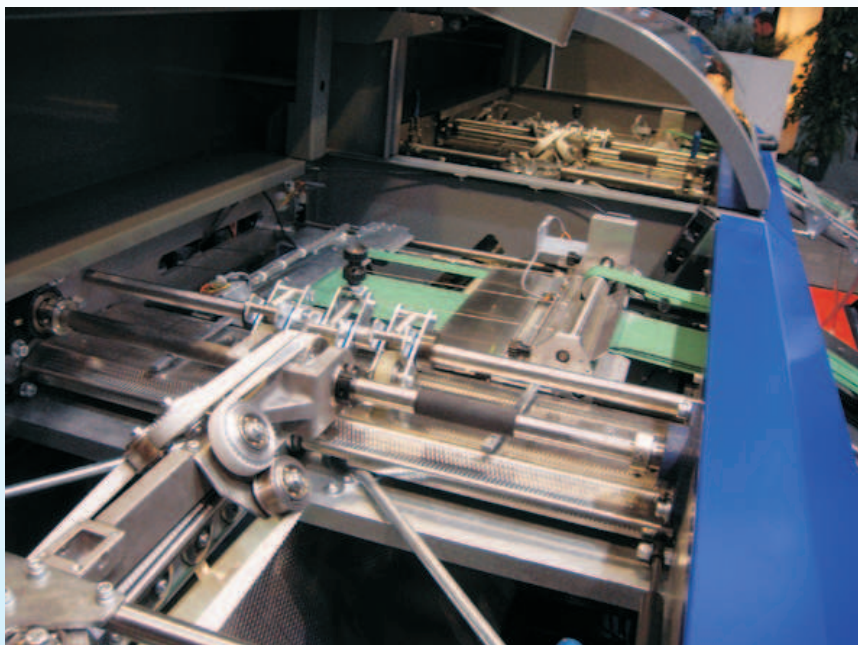
Vzhledem k možnosti vyrobit až **6000 64 stránkových brožur** za hodinu, je možno použitím prořezu dosáhnout ve dvojprodukci **12 000 brožur za hodinu**. Takto vysoká produkce je dosažena použitím unikátního systému řízení přesnosti APC (Automatic Precision Control). Vysoká produkce rychlosti je dosažena rovněž díky zvětšené podávací kapacitě věží DC 10/60Pro. Celková produktivita je navíc zvýšená použitím systému odlučovače nekompletních sad, které končí ve speciálním zásobníku, aniž by se zastavila celková produkce.



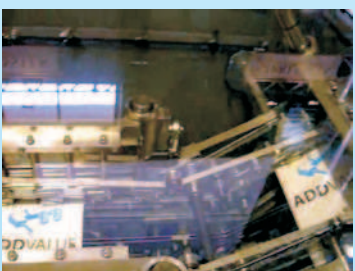
Stejně jako ostatní linky V1 ve výrobním programu Duplo je sedlový **SYSTEM ALPHA 6000** modulární koncepcí. Patentovaný systém se sestává ze snášecích věží DC10/60Pro, transferové jednotky snesených sad, rylovací a skládací sekce, sedlové šicí sekce a trojořezu. Díky unikátnímu designu je možné přidávat další věže a transferové jednotky sad podle potřeb uživatele. Věže DC10/60Pro mohou být seřazeny v paralelním nebo sériovém sledu podle způsobu práce a prostorových nároků.

LINKA V1 Duplo SYSTEM ALPHA 6000

PLNĚ AUTOMATICKÉ NEKOMPROMISNÍ ŘEŠENÍ PRO VELKÉ PROVOZY



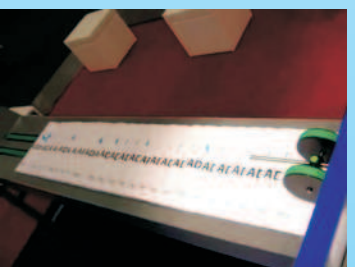
Průmyslová konstrukce systému Alpha dovoluje zpracovávat přesně ořezané a čistě složené brožury v rozsahu **4 – 200 stránek** v nepřetržitém provozu tam, kde měsíční produkce přesahuje 100 000 brožur. SYSTEM ALPHA 6000 je schopen vyrábět brožury z obou částí spektra digitálního a ofsetového tisku při maximální gramáži **300 g/m²** a rozměru **90 x 95 mm až 305 x 353 mm**. V tomto rozsahu je zahrnuto vše od malých brožur, přes dvojprodukcí **CD bookletů** až k atraktivním rozměrům **B4+** a v současnosti velmi žádaným brožurám **A4, šitým na kratší straně**.



Klíčovou vlastností linky V1 SYSTEM ALPHA 6000 je precizní automatika, která dovoluje operátorovi automaticky nastavit všechny potřebné parametry včetně tlaku válců **do 60 sekund**, což zvyšuje produktivitu a redukuje odpad. Tyto práce jsou uloženy ve 100 pracovních pamětech a vyvolávají se jednoduše z dotykového řídicího panelu. Sedlový SYSTEM ALPHA byl navržen pro užívání **JDF dat** (Job Definition Format) a může být tedy zařazen do standardního tiskového procesu založeného na mezinárodním standardu JDF s použitím Job ticketů a automatickým nastavením dat připravených v pre-pressu.



Hlavní ideou linky V1 SYSTEM ALPHA 6000 je úspora času při přechodu mezi jednotlivými zakázkami, např. pokud je již jednou instalován prořezávací nůž, systém Alpha umožňuje jeho použití nebo odstavení stiskem tlačítka na dotykovém panelu, namísto namáhavé a pracné demontáže, kterou se vyznačují ostatní podobné linky. Pro uživatelský komfort nabízí SYSTEM ALPHA 6000 vynikající přehled o všech probíhajících procesech a snadný servisní přístup ke všem pracovním částem, takže přípravný čas je zde stlačen na minimum.



V základním provedení DUPLO SYSTEM ALPHA 6000 obsahuje dva vstupní moduly, šicí sekci, robustní trojořez a dlouhý šupinový vykladač. Systém Alpha kromě prořezávacího nože s dvojbřitem 6,35 a 9,5 umožňuje použití systému studeného lepení ISG podavače Duplo DSF 5000, možnost připojení děrovací jednotky pro otvory o průměru 6,4mm, rozšíření o zařízení na vkládání listů, přidání dalších šicích hlav Hohner a jejich výměnu za očkové šicí hlavy.

SYSTEM ALPHA 6000

SPECIFIKACE

Stanice
Podávací systém
Kapacita pozice
Rozměr papíru* (d x š)
Rychlost*
Gramáž papíru*
Počítadlo sad
Funkce a programy
pozic,
prokládací mód
Detekce
zásek,
Příslušenství on-line
Rozměry (d x š x v)
Váha
Napájení

SNÁŠECÍ VĚŽ DC-10/60 PRO

10, 20, 30, 40, 50 nebo 60 (1 až 6 věží)
podsávané pásy spolu se separačním rozfukem
65 mm
min 148 x 120 mm,max. 610 x 353 mm
do stohovače až 9 000 sad/hod. do brožurovačkyALPHA až 6000 sad/hod
všechny pozice 40 - 300 g/m² , možnost snášení křížových složek do stohovače
digitální - 5 číslic (přednastavení počtu a total)
autokalibrace, výběr levého nebo pravého výstupu, autom. výběr obsazených
4 krokové řízení přesahu, multikrokové řízení rychlosti, blokový mód,
vyučovací dráhy (pravá i levá), ruční příkládání, setřásání
dvojí podání (nastavitelná citlivost a pozice) neodebrání, zásek, transportní
prázdná pozice
ALPHA 6000, DBM-400 STR, DC-8000ST
750 x 630 x 1972 mm
320 kg
240V, 50Hz/ 4.5A

SPECIFIKACE

Přestavení

SEDLOVÁ BROŽUROVAČKA ALPHA 6000

Automatické

Rozměry papíru na vstupu mm d x š

Max 610 x 353mm
Min 206 x 140mm

Rozměry brožury (Před ořezem
(d x š jednodukce)

Max 353 x 305 mm
Min 120 x 95 mm

Rozměry brožury (Po ořezu
(d x š jednodukce)

Max 347 x 302mm
Min 120 x 95 mm (170x 95mm s instalovaným prořezemš

Rozměry brožury (Po ořezu
(d x š dvojprodukce)

Max 173 x 250mm
Min 90 x 95 mm

Max rychlost
A4 jednodukce

6000 brožur /hod 4-64stran (až 8 listů z DC-10/60Pro při použití max. 4 věží)
3,600 brožur/hod 68-128 stran

A5 dvojprodukce

12,000 brožur/hod (6.35mm prořezávací nůž)
Max. tloušťka brožury 3mm

Gramáž papíru
Vzdálenost skobek (jednodukce)
Tloušťka brožury jednodukce
Tloušťka brožury dvojprodukce

50 - 300 g/m²
66 -260mm
10mm (200 stran x 80gsm)
3mm (6.35mm prořezávací nůž)
4.5mm (9.5mm prořezávací nůž)

Počet pamětí
Šicí hlavy
Šířka ořezů

100
2 Standard Hohner 2 (rozšiřitelné na 4)
Čelní nůž 45mm
Boční nože 35mm

Nastavení skládacích válců
Nastavení rylování
JDF

Automatické
Manuální
ANO
DC10/60, DC10/60 Pro, DSF5000

Konektivita
Max. počet věží
Napájení
Příslušenství

250V / 60Hz
Střední prořezový nůž 6.35mm 9.35mm. ISG studené lepení
Podavač DSF5000 2 x Hohner hlava, Očkové šití ,děrovací modul, odvod
odřezků ,Stohovač brožur, Hranatička hřbetů

SPECIFIKACE

Rozměry papíru:
Paměti:

Max. průchod:
Rychlost:
Kapacita vykladače:
Rozměry: (d x š x v)
Váha:
Napájení:

STOHOVAČ DBM-400STR

210 x 148 až 500 x 350 mm
10 přednastavených, 3 uživatelské,
rychlé přestavení servomotory
až 60 listů v jedné sadě
až 9 000 sad/hod (prosté stohování)
430 mm stoh papíru
750 x 880 x 890 mm
170 kg
240V, 50Hz /5 A