

SYSTEM Duplo SCC-5000 DIGITAL

NEKOMPROMISNÍ ŘEŠENÍ PROFESIONÁLŮ



Linka pro vazbu V1 **SYSTEM SCC 5000 DIGITAL** je navržena pro přímé zpracování dokumentů z rychlotiskáren, případně jako near-line řešení, vybavené vlastním podavačem **DSF-2000**.

Základním a jednotícím prvkem jsou čárové kódy ve specifickém prostoru dokumentu, které určují probíhající operace. Při on-line produkci SCC 5000 spolupracuje např. s tiskárnami firem:

- **NexPress DFE**
- **HP YTD**
- **Oce Prisma**
- **Xerox DigiFinish**

Automatický podavač **Duplo DSF-2000** kombinuje všechny výhody on-line i off-line zpracování tištěného dokumentu. DSF-2000 umožňuje efektivní řešení dokončení pro skupiny tiskových stanic a reaguje na vzrůstající požadavky decentralizovaného tisku. **DSF-2000** dokáže zpracovávat personalizované tisky s nahodile se měnícím počtem listů a namixovaným naložením do téže podávací pozice. Čtecí systém znaků DSF-2000 může být využit i pro brožury, které obsahují proměnlivý počet listů, což je ideální pro 1:1 marketingové aplikace.

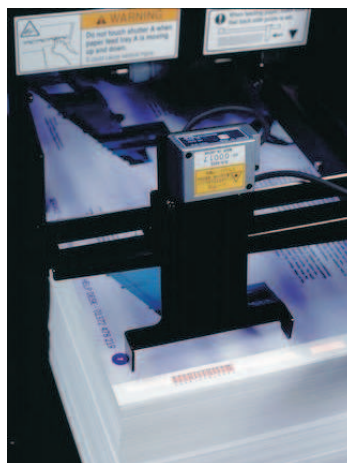
Výstup z tiskárny nebo podavače je zpracován v modulu **DUPLO SCC**, který je kombinací automatického ořezového, rozřezového a bigovacího stroje, řízeného čtečkou čárového kódu a čtečkou konce tisku REG .

Ořezané listy jsou dále zpracovány v božurovačce **DBM-500**, která se dokáže přestavit plně automaticky, bez použití nářadí v plném rozsahu velikosti brožur a stejně automaticky se přestavuje se i pro vazbu V1 nebo V3 . Samozřejmostí je důkladné boční a zadní sklepávání snesených archů před a po jejich sešití. Samotné skládání doznalo změn v automatickém nastavení mezery mezi pásy podle tloušťky brožury a funkcí korekce šikmosti skladu za chodu stroje.

SYSTEM SCC 5000 DIGITAL tak umožňuje zpracovávat obrovskou variabilitu produkce od nákladu jednoho kusu bez zdoluhavého přestavování linky. Všechny produkční moduly jsou vzájemně propojeny do integrovaného logického systému, který může být modifikován podle potřeb uživatele, popřípadě rozšiřován o další prvky, jako hranatičko hřbetů apod.

Dokončení po digitálním tisku je navrhováno v souladu s potřebami budoucnosti a je připraveno na nové standardy. Duplo je jedním ze zkladatelů Up3i (Universal PrinterPre- and Post-processing Interface) Brožurovačka Duplo DBM-5000 splňuje standard JDF, vyvíjený CIP4 a umožňující práci s job ticketem. Kombinace automatického nastavení, flexibilní práce s listem papíru, strojové inteligence a job reportingu, definuje Duplo near-line systémy jako ideální řešení pro uspokojení požadavků současného trhu.

PODAVAČ Duplo DSF-2000



Automatický podavač Duplo DSF-2000 představuje jednoduché řešení při zpracování výstupu z rozličných tiskařských zařízení, černobílých i barevných digitálních tiskáren, ofsetových strojů nebo kopírek, kde kombinuje všechny výhody on-line i off-line zpracování tištěného dokumentu. DSF-2000 umožňuje efektivní řešení dokončení pro skupiny tiskových stanic a reaguje na vzrůstající požadavky decentralizovaného tisku. Střední třída digitálních tiskáren s výstupy 50-90 stran/min. reprezentuje nejrychleji se rozvíjející segment trhu a často užívá skupiny dvou a více tiskáren. Naproti tomu, že skupinový tisk rozměšňuje dokončující požadavky, je zde DSF-2000, která umožňuje centralizovat veškerou tiskovou práci. DSF-2000 dokáže zpracovávat personalizované tisky s nahodile se měnícím počtem listů a namixovaným naložením do téže podávací pozice. Čtecí systém znaků DSF-2000 může být využit i pro brožury které obsahují proměnlivý počet listů, což je ideální pro 1:1 marketingové aplikace.

DSF-2000 akceptuje elektronicky seřazené výstupy z jakýchkoli digitálních tiskáren a podává je rychlostí až 120 listů/min. Potištěný materiál je zpracováván ve dvou stanicích, kde je pomocí vakuového bezotiskového podávání pomocí pásů odebrán příslušný počet listů z vysokokapacitní pozice, který může být prokládán obálkou z pozice pomocné. Je samozřejmě možné kombinovat mono tisk z laserové tiskárny v pozici základní, který je podáván list po listu a následně proložen ofsetem tištěnou obálkou z pozice pomocné. Kapacita pozic je až 2000 listů v hlavní pozici a 600 v pozici pomocné.



Vakuové podávání Duplo DSF 2000 vychází podavače Duplo snášeeček, který je jedním z nejspolehlivějších bezotiskových systémů na dnešním trhu. Podavač je vybaven celkem 4 tichými ventilátory pro dosažení separátního podsávání i rozfuku v hlavní i pomocné stanici. 8 pásový kanálový podsávaný systém pracuje s podávací plochou 187cm², regulovatelné otáčky rozfukového ventilátoru a dva separační prsty v každé pozici umožňují dokonalé a bezproblémové podávání listů. Největší výhodou této metody je široký záběr rozsahu podávání bez nutnosti složitých přestavení.

DSF-2000 je možno naprogramovat počtem stránek každé sady, nebo čtením značky konce sady. Počet listů je možné určit i použitím čárového kódu pro zajištění naprosté korektnosti finálního výrobku i při naprosté variabilitě zpracovaných sad. Podané listy jsou akumulovány v brožurovačce, kde jsou následně sešity, složeny a čelně oříznují do podoby finální brožury V1.

Podávací systém je nejen plně řízen počítačem listů, čárovým kódem nebo optickou poznávací značkou (OMR), ale i následně kontrolován čidly prověřujícími neodebraný papír, dvojité odebrání či prázdnou pozici zásobníku.

Jednoduchost použití, snadnost přestavení formátu umožňuje bezproblémové nasazení i pro menší náklady nebo dotisky. Rychlost systému dosahuje přes 7000 podaných listů za hodinu a je tak dostačující pro rychlost běžně používaných černobílých i barevných tiskáren.



FINISHER DUPLO SCC

Duplo SCC (slit /cut/crease) je unikátní finisher založený na principu dokončení, definovaného pozicí tiskového obrazu. SCC přijímá volné listy přímo z tiskových výstupu, nebo automatických podavačů před vlastní kompletací brožury.

Ve spojení s podavačem DSF 2000, který sdružuje přednášené výstupy nejrůznějších tiskáren, SCC umožňuje celému systému produkovat kompletní kvalitně dokončené dokumenty. Na uživateli je pouze rozhodnutí o volbě metody dokončovacích operací pro příslušnou produkci příslušného tiskového média.

SCC pracuje jako kombinace :

- Ořezávacích nožů pro odříznutí podélných okrajů
- Křížového nože pro odstranění příčných okrajů, nebo pokud je obraz znatelně menší, než sešít.
- Bigovacího nástroje pro produkci rýhy zabraňující prasknutí toneru při ohýbání.
- Bypass funkce pokud není třeba žádný z předchozích procesů.

Příslušné práce jsou podporovány čtecím systémem, který detekuje posun tisku od hrany papíru a automaticky kalibruje přesnou pozici nástrojů. Listy jsou podávány z hlavní podávací dráhy, následně jsou ořezány a uprostřed bigovány, potom pokračují do brožurovačky, kde jsou shromažďovány, sešity, složeny a následně finálně ořezány na konečný rozměr. SCC rovněž zajišťuje unikátní pracovní metodu, kdy při použití barevných i černobílých výstupů jsou barevné výtisky pro obálky zpracovány a černobílé volně procházejí strojem přímo do brožurovačky pro zvýšení celkové produktivity.

Všechny funkce SCC mohou být ovládnány speciálním softwarem postaveným pro MS Windows.

BROŽUROVAČKA DBM-500

Dynamická brožurovačka DBM-500 je koncepčně nová automatická falcovačka/sešíváčka. Nenajdete zde žádné manuální přestavování, nepoužívá se žádné nářadí. Změna mezi minimálním a maximálním formátem použitím přehledného dotykového LCD panelu zabere pouze sekundy. Bez zásahu do stroje tak brožurovačka produkuje čelně ořízle brožury v impozantním rozsahu **od 70x120mm po 250x350mm**. Totéž platí pro změnu výroby brožur šitých vazbou V1 na vazbu V3. Jednoduchost přestavení redukuje potřebu vysoce kvalifikované obsluhy a čas pro zaškolení. Vlastní nastavení je realizováno a operátorem nebo vlastní pamětí s **přesností 0,1 mm**, což pokaždé zajišťuje absolutní přesnost produkce. Pro dosažení maximální produktivity výstupu Systemu 5000 je DBM-500 navržena pro rychlost až **5000 čelně ořezaných brožur/hod**, případně **9000 třístranně ořezaných brožur** v dvojprodukcí pomocí přidaného ořezu DKT-200. Dva páry falcovacích rolí dávají ve výsledku ostrý a čistý sklad a úhledně srované stránky brožury jsou pevně sešity pro dosažení vysoce kvalitního výstupu. Samotné nastavení je řízeno pomocí dotykově citlivého panelu a je možno jej uložit do některé z 12 pamětí stroje. Mimo 12 programů je stroj vybaven jedním programem nulovým, který slouží pro základní nastavení. Ve všech programech je počítáno i s nastavením čelního ořezu DBM-500T + stranového ořezu DKT-200, které je rovněž realizováno z přehledného dotykového displeje DBM-500.

Velkou konstrukční výhodou **DBM-500** je velmi dobrá a rychlá přístupnost do všech částí stroje, stejně jako dokonalá viditelnost všech prováděných operací. Nejdůležitější změnou je způsob dopravy složek, které jsou dopravovány středem stroje, což má za následek bezproblémový, jednodušší chod stroje a bez nutnosti manuálního nasazování přídatných magnetických vodičků a pomocných přítlačkových koleček. Rovněž řešení výroby vazby V3 je zajištěno automaticky bez demontáže komponentů linky. Samozřejmostí je důkladné boční a zadní sklepkování snesených archů před a po jejich sešití. Samotné skládání doznalo změn v automatickém nastavení mezery mezi pásy podle tloušťky brožury a funkcí korekce šířky skladačů za chodu stroje. Brožurovačka **DBM-500** umožňuje zpracovávat vstupy kompletních sad ze snášečích věží i vstupy list po listu z digitálních rychlotiskáren, nebo podavače **DSF 2000/5000** bez nutnosti manuálního přestavování. Je možné ji doplnit i o vestavbu na výrobu šitých kalendářů. Tyto rozšířené možnosti posouvají brožurovačku **DBM-500** do absolutní špičky, kde rychlost a flexibilita je umocněna vysokým podílem automatizace a možností integrace do nejrůznějších sestav podle současných i budoucích potřeb uživatele.



DBM-500



DBM 500 + ořez



pohled shora



šicí hlavy vstup



vnitřní uspořádání



dotykový displej



skládací role a páry



šicí hlavy výstup

SYSTEM SCC 5000

SPECIFIKACE

Kapacita
Kapacita
Gramáž papíru
Gramáž papíru
Produkce brožur
Rozměry výsledné brožury
Rozměry: (d x š x v)
Váha:
Napájení:

PODAVAČ DSF 2000

2000 listů 80g/m² v hlavní podavači
600 listů 80g/m² v pomocném podavači
80-280 g/m² v hlavní podavači
80-250 g/m² v pomocném podavači (160g/m² křídový papír)
Max. 40 brožur/min.(A5) Max. 30 brožur/min.(A4)
Min. 140x210mm (dxš) Max 229x 320mm (dxš) před ořezem
1100x750x1020mm
280 kg
240V, 50Hz

SPECIFIKACE

Rychlost
Příčný a podélný řez, big
Příčný a podélný řez
Bypass
Min. rozměr papíru
Okraje ořezu
Vzdálenost bigu od hrany
Rozměry (d x š x v)
Váha
Napájení

FINISHER SCC

25 listů/min
69 listů min
190 listů/min
170x120 do DBM? 500
Min. 4mm, max 25mm
min. 80mm
1320 x 610 x 810 mm
260 kg
240V, 50Hz/ 0,7A

SPECIFIKACE

Programovatelné paměti
Automatické funkce:

Sešívací pozice:
Sešívací metoda
Počet šicích hlav:
Rychlost
Kapacita papíru: (80 g/m²):
Rozměry papíru pro brožury:
Rozměry papíru pro ploché šití:
Neořezaná velikost brožury:
Skládací metoda:
Detekční systém:
Kompatibilita se snášečkami:
Kompatibilita s tisk. systémy:
Příslušenství:
Rozměry (d x š x v):
Váha:
Napájení:

BROŽUROVAČKA DBM-500

12 + 1 základní (obsahující A4 & A3 vazbu V1, A4 vazbu V3)
šicí hlavy, zadní sklepávač, boční vodítka, šicí doraz, falcovací doraz, zadní doraz - vše je automaticky přestaveno do 25 sekund z minimální do maximální polohy s přesností 0,1 mm!!
sedlová V1, šití v rohu, šití na straně V3 nebo prosté skládání
šicí drát
2 (4 příslušenství) HOHNER 43/6, šití skobkou plochou nebo očkovou
Až 5000 sad/hod.
Brožury: až 25 listů** (vč. 250 g/m² obálky) Šití naplocho: až 30 listů**
Min:170 x 120 mm Max:500 x 356 mm
Min:140 x 120 mm Max: 364 x 356 mm
Min:120 x 85 mm Max:356 x 250 mm
falcovací nůž a 2 páry nastavitelných rolí+korekce šikmosti skladu zaseknutý papír, odebrání dvou papíru, nepodání, přítomnost a posuv šicího drátu
DC 10/60 PRO, DC 10/60, DC 8/32
UP³I
prodloužený výložník (1250 mm), počítadlo sad & kicker , calendar kit
1610 x 700 x 1005 mm
412 kg
240 V, 50 Hz / 4.5 A

SPECIFIKACE

Nastavování:
Rozměry brožury (d x š):
Kapacita papíru (80 g/m²):
Rychlost:
Rozměry (d x š x v):
Váha:
Napájení:

ČELNÍ OŘEZ DBM-500T

plně automatické- přesnost 0,1 mm!!
Min: 70 x 120 mm Max: 250 x 356 mm
až 25 složených listů (vč. 250 g/m² obálky)
až 5000 brožur/hod
1094 x584 x 700 mm
241 kg
230 V, 50 Hz / 5 A